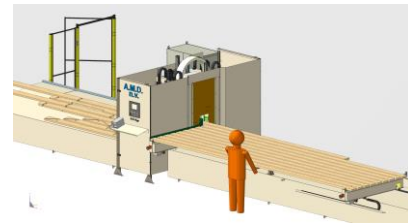
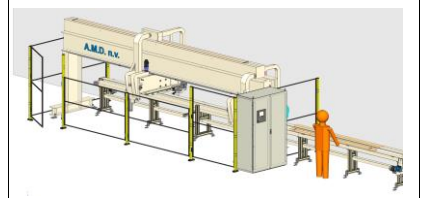


PI



HM

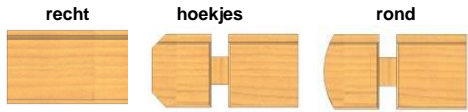


SI

Inkeping met diepe en ondiepe kepen (windveer)



plankuiteindes:



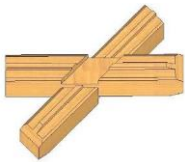
lengte overhang



aantal kepen



Kepen onder hoek (max twee per plank, geen windveer)



ja

recht, hoekjes, rond

ongelimiteerd

tot 5

mogelijk

ja

recht, hoekjes

ongelimiteerd

onbeperkt

nee

ja

recht,hoekjes, rond

beperkt

tot 3

mogelijk

Indicatieve productietijd



5 seconden per plank

(op lengte zagen, uiteinden profileren,
2 inkepingen maken)

4 seconden per inkeping

15 seconden per plank

(op lengte zagen, uiteinden profileren,
2 inkepingen maken)

Programmeren machine

via BTL -import



Automatische generatie machineprogramma
vanuit CAD model, met
automatische productie-optimalisatie.

via operator paneel

via offline ingave

via BTL -import



Automatische generatie machineprogramma
vanuit CAD model, met
automatische productie-optimalisatie.

-

-

via BTL -import



Automatische generatie machineprogramma
vanuit CAD model, met
automatische productie-optimalisatie.

via operator paneel

via offline ingave

plankdimensies

maximale planklengte (langer op aanvraag)
plankdikte minimum - maximum
plankhoogte

6 m
18 - 70 mm
tot 170 mm

6 m
15 - 200 mm
80 tot 250 mm

6 m
19 - 45 mm
90 tot 124 mm

Uitbreidingen

kapzagen
series / kleine reeksen / maatwerk
boren
automatische ontstapelaar
automatische stapelrobot

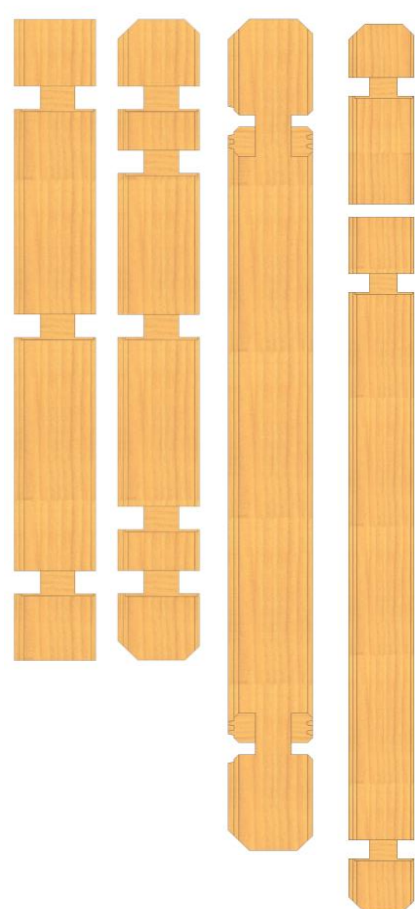
mogelijk
mogelijk
mogelijk
mogelijk
mogelijk

standaard
mogelijk
mogelijk
-
-

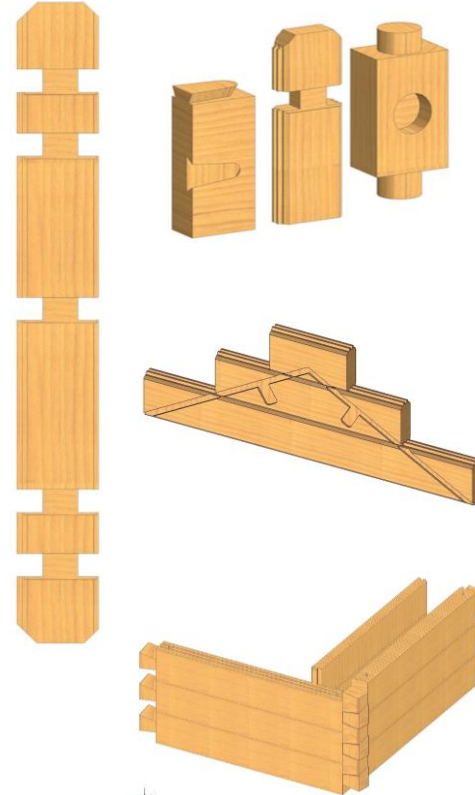
mogelijk
mogelijk
-
-
-

voorbeeldstukken

wandplanken voor houtstapelbouw



uiteenlopende mogelijkheden



wandplanken voor houtstapelbouw

